

INSTRUCCIONES PARA LA UTILIZACIÓN DE CINTAS ADHESIVAS

General

Estas instrucciones se han redactado con el fin de facilitar al usuario los consejos técnicos necesarios para la correcta aplicación de cintas adhesivas. En el caso de que esta información no fuera suficiente para determinado uso de la cinta o para aclarar cualquier duda, siempre podrá contar con nuestra asistencia técnica.

Temperatura de aplicación

Las temperaturas más favorables (temperatura de superficie y temperatura de aplicación) se sitúan entre +15°C y +30°C. No se recomienda adhesiones bajo estas temperaturas. Para estos casos existen cintas especiales que se pueden aplicar a temperaturas más bajas.

Observaciones: en el caso de que se realicen adhesiones por debajo de las temperaturas recomendadas el pegamento puede endurecerse, por lo que no se conseguirá una buena adhesión. Se ha de evitar que se condense, por ejemplo, cuando la cinta adhesiva viene de cámaras frías. El mismo consejo es válido para los productos a adherir.

Limpieza de superficies

Para conseguir las propiedades indicadas en la ficha técnica las superficies a adherir deben estar secas, exentas de polvo, libres de agentes separadores y de aceite. Es importante que los dedos no entren en contacto con estas superficies.

Los productos de limpieza deben contener disolventes compatibles como la gasolina o el alcohol. Deben respetarse las advertencias de seguridad de estos productos. El trapo de limpieza debe estar exento de partículas y debe utilizarse una única vez.

Acabado de superficie

Las mejores adherencias se logran en superficies lisas; mientras que las superficies rugosas requieren la aplicación de cintas adhesivas de mayor espesor.

Se pueden adherir fácilmente los siguientes materiales: metal, vidrio, PVC rígido, policarbonato y ABS.

Los materiales más críticos son: polipropileno y polietileno, barniz de polvo, el caucho, los plásticos equipados con lubricantes, el PVC blando y siliconas.

Observaciones: - Superficies con poros (ej.: hormigón) o materiales de fibra (ej.: madera) requieren un sellado.
- El pegado con PVC blando requiere un tratamiento previo (primer) o una cinta especial para minimizar la actuación de agentes que ablandan.

Presión

La presión de la cinta adhesiva en la superficie debe realizarse aplicando un rodillo de presión. Los pegamentos duros requieren una presión mayor que los pegamentos blandos para desarrollar la fuerza adhesiva necesaria.

Carga

En principio, se ha de evitar construcciones que generen tanto una carga de la delaminación como una tensión. Las cargas de deslizamiento y de tiro tienen que estar distribuidas uniformemente sobre toda la superficie de la cinta. Se ha de evitar las tensiones en los extremos de las superficies a pegar.

Observación: Las tensiones permanentes inestabilizan la duración de la adhesión. La adhesión no se debe cargar hasta pasado 24 horas.

Almacenaje

El material debe almacenarse en la caja original, con temperatura ambiente y una humedad relativa aprox. de 60%, además debe protegerse contra la radiación ultravioleta. El tiempo de almacenaje está indicado en las correspondientes fichas de datos técnicos.

Observaciones generales:

Toda la información técnica expuesta se basa en ensayos de laboratorio y datos de proveedores. Esta información se ha conseguido con un buen conocimiento del producto; no se garantiza que la información esté completa. Antes de la aplicación de nuestro producto es necesario analizar su aplicación en particular. En cuanto a garantías y responsabilidad sobre el producto, está sujeto a nuestros términos generales del negocio; siempre que las regulaciones legales no determinen lo contrario.

INSTRUCTIONS D'APPLICATION POUR RUBANS ADHÉSIFS

Généralités

Cette instruction d'application doit donner à l'utilisateur des renseignements techniques nécessaires relatifs à l'application des rubans adhésifs. Dans le cas où ces renseignements ne seraient pas suffisants en ce qui concerne l'application individuelle ou si des informations supplémentaires sont requises pour assurer l'application optimale du ruban adhésif, nous serons bien volontiers prêts à mettre une assistance technique adéquate à la disposition de l'utilisateur.

Température d'application

Les températures d'application les plus favorables (température d'objet et température d'application) sont situées entre +15 °C et +30 °C. Des applications d'adhésifs au-dessous de ces températures ne sont pas recommandables. Une exception est praticable pour des types d'adhésifs particuliers, qui peuvent aussi être appliqués à basse température.

Remarques

- Si l'adhésion des surfaces est au-dessous des températures recommandées, l'adhésif peut durcir excessivement, donc il n'est pas possible d'obtenir une adhésion optimale.
- Une formation de condensation doit être évitée, par exemple, quand le ruban adhésif est transféré depuis des halls froids jusqu'aux ateliers de production chauds. Des instructions analogues sont aussi valables pour le substrat à coller.

Nettoyage des surfaces

Afin d'obtenir une utilisation optimale des propriétés indiquées dans les informations techniques, les surfaces à coller doivent être sèches et exemptes de poussières, d'agents séparateurs et d'huiles. Les doigts ne doivent pas contacter la surface adhésive.

Quant aux moyens de nettoyage, il convient d'utiliser des solvants compatibles, tels que l'essence ou l'alcool. Les prescriptions de sécurité correspondantes des fabricants sont à observer. Le tissu de nettoyage doit être exempt de peluches et son usage n'est permis qu'une seule fois.

Nature des surfaces

Les bonnes adhésions sont réalisées sur des surfaces lisses; des surfaces rugueuses nécessitent l'application des rubans adhésifs plus épais. Des éléments d'assemblage qui ne causent aucun problème sont les suivants: Métaux, verre, chlorure de polyvinyle rigide, polycarbonate et ABS. Des

éléments d'assemblage critiques sont les suivants: Polypropylène et polyéthylène, vernis de poudre, caoutchouc, matières plastiques munies de lubrifiants, chlorure de polyvinyle souple et silicone.

Remarques

- Des surfaces poreuses (par exemple du béton) ou des matériaux fibreux (par exemple du bois) requièrent un scellement.
- L'adhésion sur chlorure de polyvinyle souple requiert l'application d'un primeur ou des rubans adhésifs particuliers, afin de diminuer les conséquences d'une migration possible des plastifiants.

Pression

La pression du ruban adhésif sur la surface du matériau devrait être effectuée moyennant un rouleau de pression ou un racle. Comparés aux adhésifs souples, des adhésifs rigides nécessitent une pression plus intense, afin de développer la force adhésive requise.

Sollicitation

En principe, il faut éviter des constructions qui produisent une sollicitation de délamination ou des tensions de pelage. Des sollicitations de cisaillement et de traction doivent se répartir sur la surface adhésive entière. Des tensions aux bouts des éléments d'assemblage doivent être évitées.

Remarques

- Des tensions permanentes affaiblissent la stabilité de l'adhésion. L'adhésion peut être sollicitée au plus tôt après 24 heures.

Stockage

Le matériau doit être stocké – en carton original – à une température ambiante et une humidité relative d'environ 60 % et doit être protégé contre la radiation UV. La durée de stockage se trouve indiquée dans l'information technique correspondante.

Applicabilité

Toutes les données et informations techniques sus-mentionnées sont basées sur des examens en laboratoire ou des indications provenant de nos fournisseurs. Celles-ci ont été obtenues en bonne foi; cependant, une garantie quant à l'intégralité et l'exactitude est exclue. Avant l'utilisation du produit en question, il est nécessaire de vérifier son applicabilité à l'emploi individuel. Des questions relatives à la garantie et la responsabilité concernant ce produit sont réglées dans nos conditions générales, si des réglementations légales ne prévoient pas d'autres directives.